GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI 5307-63) TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI 5307-63)											
Size	above up to	Gruppo di dimensioni	oltre fino a	- 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

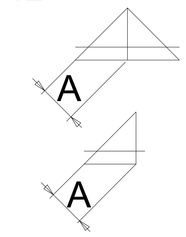
Chamfer Smusso	0.5x45°	R=0.5

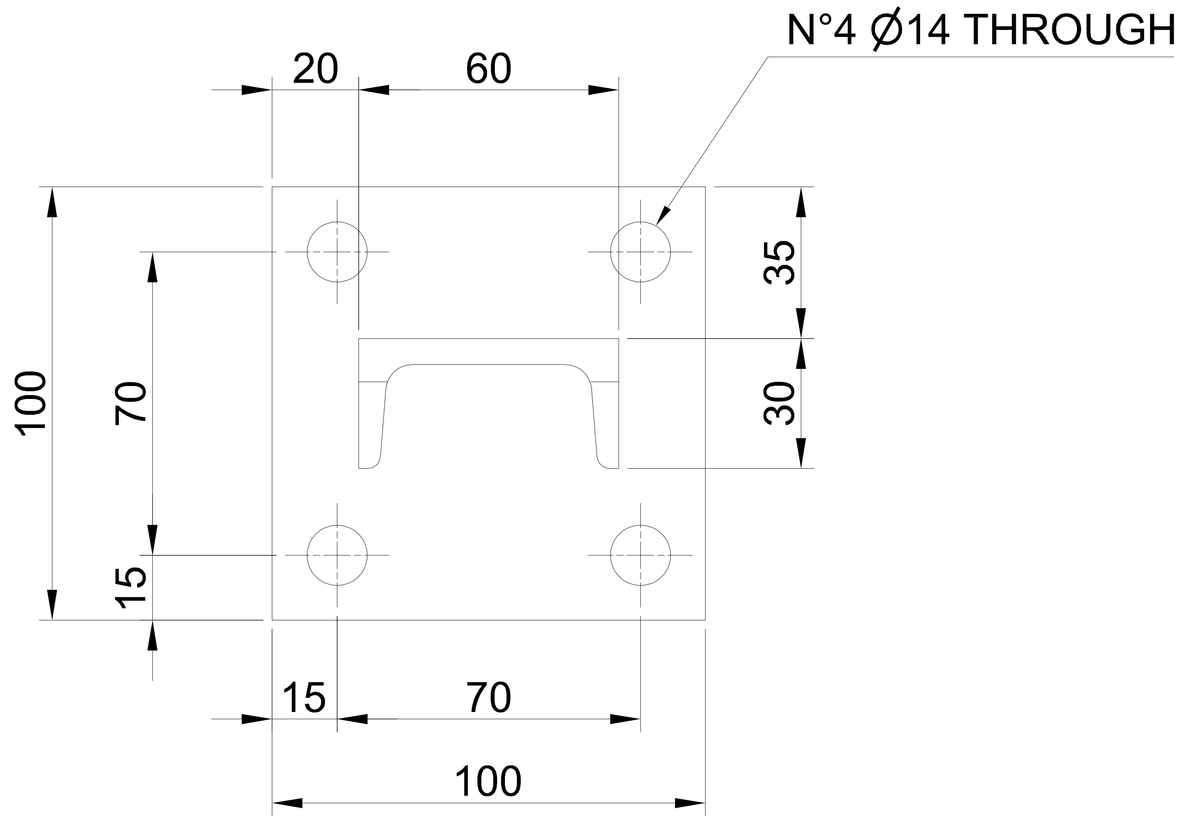
PER VERNICIATURA
SUPERFICI NON LAVORATE
FARE RIFERIMENTO ALLA
"NOTA INTERNA" DEL CODICE
SAP

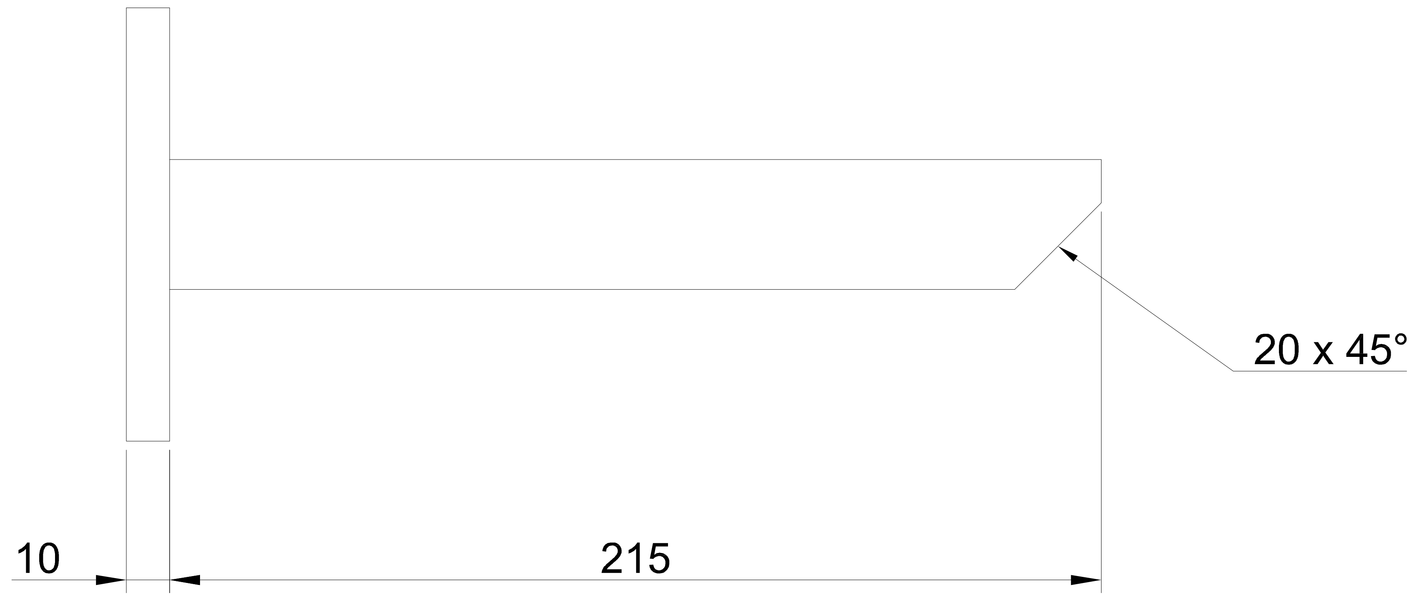
NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

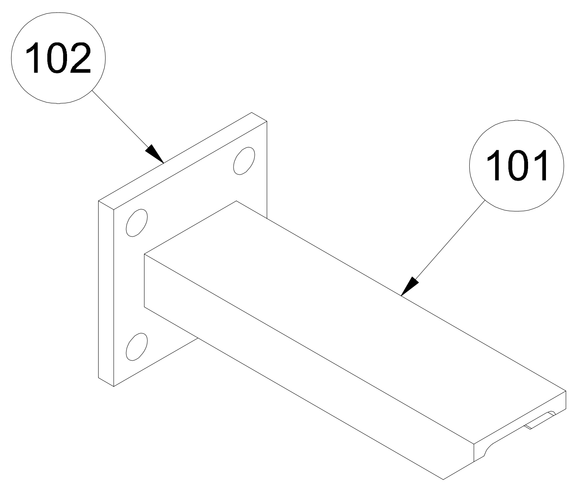
PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT









Item	Description	Q.ty	Material	Standard	Weight
102	Steel plate 100x10 DIN EN 10058	100 mm	S275JR EN 10025	DIN EN 10058 - 100 x 10 - 100	0,8
101	"U" beam UPN 60 DIN 1026-1	215 mm	S275JR EN 10025	DIN1026-1 - U 60 - 215	1,1

Q.TA'					
	MCM				1,9 kg
DATA	Disegnato	Verificato	Autorizzato	Materiale	Massa
29/05/2025	Descrizione: Support				
COMMESSA N.		Disegno N. 60-03-00A-102		*Scala:* 1:2	
				Revisione: 0	
DIS. ASSIEME				*Foglio: 1 di 1*	

A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno

Via per Ornago,8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY
Tel. 039/635021 FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.presezzi@brunopresezzi.com

A3